

DESCRIPCIÓN

Hablar de plásticos es hacerlo de modo genérico y extendido. Son innumerables las variedades y tipos con los que habitualmente nos encontramos a diario y su proliferación es geométrica en el mercado actual a través de nuevas tecnologías de desarrollo permanente. Por eso nos referiremos en este caso a las variedades más comunes como el acrílico, poliéster, pvc, abs y algunas combinaciones con otros materiales auxiliares como la fibra de vidrio y otros compuestos. Son duros y generalmente lisos. Algunos se redissuelven con solventes aromáticos, lo cual favorece la adherencia de productos y fondos posteriores. Como comúnmente son piezas de molde en paragolpes, bañeras, caños, piletas de natación, etc., se emplean desmoldantes que también son contaminantes a la hora de pintar estas estructura

SOLUCIONES

Las superficies deben encontrarse limpias, secas, libres de polvo, sales, grasas, limpiadores, ceras, hidrocarburos, desmoldantes y otros contaminantes.

Poliéster/pvc/abs/acrílico : Lavar la superficie con solvente industrial no grasoso, previa eliminación de suciedad como polvillos, por ejemplo. el solvente puede extender y fijar la mancha. lijar con lija #150/180. si existieran áreas engrasadas, limpiadores siliconados o ceras es conveniente aplicar previamente soda cáustica al 20/30% de concentración a 30/35°C de temperatura. aplicar con cepillo semiduro generando una acción energética sobre la superficie. dejar actuar 30 minutos, enjuagar con abundante agua y dejar secar. en el caso del acrílico es conveniente aplicar un flameado a distancia con una lámpara de gas para "modificar" la estructura superficial del material y lograr mejor adherencia.

Luego de los pretratamientos previos aplicar 1 mano de indulac transepoxi interfase y dejar secar 2 horas.

En el caso del abs se deberá emplear indulac transepoxi interfase sin diluir o con una dilución máxima del 20% con indulac diluyente universal epoxi.

Finalizar con la aplicación de 2 manos de indulac esmalte epoxi, poliuretánico o esmaltes multipropósito base solvente o al agua, teniendo en cuenta la exigencia y el uso posterior. también

pueden emplearse las de la línea automotor tersuave sobre el fondo indicado.