

MAXTER GOLD MASILLA POLIESTER MATE



Tipo de vehículo : Poliéster

No. de componentes : 2 (base + reactivo)

Relación de mezcla : Porcentaje en peso (% de reactivo sobre base): 3 % para 5 a 10° C - 2 % para 10 a 20° C - 1 % para 20 a 30° C

Viscosidad (uc, 25° c) : 8' ± 45"

Tiempo de secado (25° c, 50 % hra) : Curado capa fina 30'

Vida útil de la mezcla (pot life) : 8 a 12 minutos

Temperatura de aplicación : Mínima 5° c máxima 30° c

Color : Blanco

Brillo : Mate

Estabilidad en el envase (shelf life) : 6 meses

Rendimiento teórico : 1 m² /mm de espesor por litro.

Solubilidad y limpieza : Thinner universal

Presentaciones : 1 y 4 kg

DESCRIPCIÓN

Material de relleno a base de resinas poliéster catalizadas, cremoso, muy elástico, con rápido secado y gran lijabilidad al agua o en seco. Brinda una terminación tersa y sin poros.

MODO DE USO

Preparación de la superficie : La superficie debe estar limpia, seca y exenta de óxido, polvo, grasas, aceites, jabones, ceras u otros desmoldantes o contaminantes. Chapa nueva: desengrasar, lijar y aplicar 1 mano de Desoxidante Fosfatizante Tersuave. Lavar y dejar secar. Pintar 2 manos de Impresión Antióxido Universal Tersuave. Chapa vieja: lijar, eliminar el óxido suelto y aplicar Desoxidante Fosfatizante Tersuave; lavar, dejar secar y a continuación aplicar la impresión. Si fuera necesario reparar las imperfecciones con Maxter Gold Masilla Poliéster, la cual deberá aplicarse sobre chapa desnuda, antes de pintar la impresión. Si fueran menores y sobre la impresión seca puede aplicarse Maxter Masilla Nitrocelulósica Universal en capas finas, dejar secar, lijar y aplicar nuevamente impresión para nivelar la absorción de la superficie. Tanto en chapa nueva como vieja, concluir el trabajo con la aplicación de Maxter Laca Acrílica o Maxter Laca Nitrosintética, diluir y aplicar en manos finas hasta lograr un espesor adecuado, dejando secar entre manos de 10 a 15 minutos. Esperar 72 horas como mínimo antes de pulir con Pasta de Pulir Tersuave y lustrar con Polish Tersuave.

Preparación del producto : Homogeneizar cuidadosamente con una varilla agitadora realizando movimientos circulares o en forma de ocho, a fin de no incorporar aire. Las temperaturas de aplicación mencionadas en los datos técnicos se refieren tanto al ambiente como al sustrato a pintar. Seleccionar la dosis de endurecedor de acuerdo a la temperatura de trabajo según el cuadro que se observa más abajo. La mezcla tiene una vida útil de 8 a 12 minutos por lo cual hay que procurar no preparar cantidades de masilla en exceso ya que si no se usa en ese lapso el material se

endurecerá y deberá desecharse. Tener en cuenta que deberá uniformarse el color de la mezcla para poder aplicarla. Luego de los 30 minutos, en condiciones normales el producto podrá lijarse (lijas 80 a 240) y luego proceder a pintar los fondos seleccionados. No utilizar con alto tenor de humedad ambiente y temperaturas extremas (al rayo del sol o sobre superficies calientes). 5 a 10° c 100 partes de masilla 3 partes de endurecedor 10 a 20° c 100 partes de masilla 2 partes de endurecedor 20 a 30° c 100 partes de masilla 1 parte de endurecedor no superar las 3 partes cada 100 ni bajar de 1 parte cada 100

Dilución : El producto no se diluye

Métodos de aplicación : Espátula de acero, plástico o goma siempre en capas finas.

CONSIDERACIONES DE SEGURIDAD

- Trabajar en ambientes bien ventilados y utilizar elementos de protección adecuados (mascarilla, antiparras y guantes). No inhalar los vapores.
- Contacto con la piel: lavar inmediatamente con agua y jabón.
- Salpicaduras en los ojos: lavar con agua en abundancia y llamar a un médico.
- Limpiar con Aguarrás Mineral rápidamente herramientas, manchas y salpicaduras.
- No dejar en la cercanía del fuego o fuentes de calor intenso.
- Inflamable de primera categoría. No apagar con agua emplear extintor de anhídrido carbónico o polvo químico

CENTRO DE INTOXICACIONES: (54-11) 4962-6666/2247 4658-7777

Para mayor información, consultar con nuestro Departamento Técnico:

Buenos Aires (0237) 4198800

Córdoba (0351) 5543800

Rosario (0341) 5223600

DISAL S.A. - REPUBLICA ARGENTINA