

## INDULAC ESMALTE EPOXI BITUMINOSO BRILLANTE



**Tipo de vehículo** : Epoxi-poliamida

**No. de componentes** : 2 (base pigmentada + reactivo)

**Relación de mezcla** : Por peso: base 1,048 kg reactivo 0,224 kg, por volumen: base 0,800 l reactivo 0,200 l

**Peso específico** : Base 1,310 kg/l reactivo 1,120 kg/l mezcla 1,270 kg/l

**Viscosidad (copa ford #4, 25° c)** : Mezclado 300", 1 hora 600"

**Contenido de sólidos** : Por peso 76 ± 1 % por volumen 63 ± 1 %

**Tiempo de secado (25° c, 50 % hra)** : Al tacto 30'. libre de polvo 2 horas. duro 16 horas. para repintar 16 horas. curado total 7 días

**Vida útil de la mezcla (pot life)** : 16 horas

**Tiempo de prereacción** : 30'

**Temperatura de aplicación** : Mínima 15° c máxima 35° c

**Temperatura de servicio** : Máxima 75° c

**Número de manos sugeridas** : 2 a 3

**Color** : Negro o café

**Brillo** : Brillante

**Estabilidad en el envase (shelf life)** : 1 año

**Rendimiento teórico** : 12,6 m<sup>2</sup>/litro para 50 m de película seca.

**Fondos recomendados** : Anticorrosivo Epóxico Indulac. Imprimación Epóxica Indulac. autoimprimante sobre metal arenado, cemento, fibrocemento y madera.

**Diluyente y limpieza** : Diluyente Universal Epóxico Indulac

**Presentaciones** : 1 y 4 litros

## DESCRIPCIÓN

El epoxi bituminoso ofrece la adherencia y resistencia química de las resinas epóxicas más la impermeabilidad de los revestimientos bituminosos. es elástico y muy flexible, y no se ablanda con el calor. es autoimprimante sobre cemento, fibrocemento y madera, y puede ser aplicado directamente sobre metal arenado, sin necesidad de fondos anticorrosivos.

## MODO DE USO

**Preparación de la superficie:** La superficie debe estar limpia, seca y exenta de polvo, grasas, aceites, jabones, ceras u otros desmoldantes o contaminantes. Si se aplica sobre superficies cementicias, neutralizarlas con solución al 25 % de ácido muriático comercial en agua (1:3) y enjuagar con abundante agua limpia. Dejar secar muy bien antes de aplicar. Sobre maderas, es conveniente lijar. Para aplicar directamente sobre metales, arenar a ""metal casi blanco"" (grados sa 2 ½ o sspc-sp10) o ""metal blanco"" (sa 3 o sspc-sp 5), dejando una rugosidad del orden de los 50 m.

**Preparación del producto:** La suma de los contenidos de ambos envases es igual a la capacidad total del pack (1 litro, 4 litros). Mezclar ambos componentes cuidadosamente con agitador mecánico o a mano con una varilla agitadora

realizando movimientos circulares o en forma de ocho, a fin de no incorporar aire, tapar el envase sin diluir y permitir un tiempo de prerreacción de treinta minutos, de acuerdo con la temperatura ambiente (a menor temperatura, mayor tiempo). Destapar, homogeneizar nuevamente y diluir como convenga al método de aplicación elegido. La vida útil de la mezcla es de alrededor de 16 horas según la temperatura ambiente; por lo tanto se recomienda preparar solamente la cantidad a aplicar durante ese lapso, respetando la relación de mezcla. Las temperaturas de aplicación mencionadas en los datos técnicos se refieren tanto al ambiente como al sustrato a pintar. Nota: bajo ciertas condiciones, el color puede

Dilución: Se sugiere diluir un 5 % en volumen para aplicar a pincel, un 10 % para rodillo y tomar un 15 % como punto de partida para aplicación con soplete (ajustar la dilución sugerida según el equipo utilizado).

Métodos de aplicación: Es conveniente emplear pinceles de pelo largo y suave para mejorar la nivelación. si se aplica con rodillo, utilizar solamente los de lana natural de pelo corto, de espuma entelados o sintéticos especiales para epoxi; no utilizar rodillos de espuma de goma desnuda ni de lana sintética porque éstos son atacados por los solventes de este producto. con pistola, se recomienda una presión de 20 a 25 libras/pulg<sup>2</sup> (1,5 a 1,8 kg/cm<sup>2</sup>) para minimizar el desperdicio y evitar la formación de neblina de solventes fuertes. se hará necesario el uso de una boquilla de diámetro superior a la utilizada para esmaltes convencionales.

## CONSIDERACIONES DE SEGURIDAD

- Trabajar en ambientes bien ventilados y utilizar elementos de protección adecuados (mascarilla, antiparras y guantes). No inhalar los vapores.
- Contacto con la piel: lavar inmediatamente con agua y jabón.
- Salpicaduras en los ojos: lavar con agua en abundancia y llamar a un médico.
- Limpiar con Aguarrás Mineral rápidamente herramientas, manchas y salpicaduras.
- No dejar en la cercanía del fuego o fuentes de calor intenso.
- Inflamable de segunda categoría. No apagar con agua emplear extintor de anhídrido carbónico o polvo químico

**CENTRO DE INTOXICACIONES:** (54-11) 4962-6666/2247 4658-7777

Para mayor información, consultar con nuestro Departamento Técnico:

Buenos Aires (0237) 4198800

Córdoba (0351) 5543800

Rosario (0341) 5223600

DISAL S.A. - REPUBLICA ARGENTINA